



AGGREGAZIONE

Ai Colleghi Geometri
della provincia di Salerno
loro indirizzi email

OGGETTO: Firenze 10/11 Dicembre 2026 – manifestazione di interesse

Con la presente, nell'ambito delle iniziative della commissione aggregazione per l'anno 2026, si è deciso di proporre un viaggio organizzato a Firenze nei giorni 10 e 11 Dicembre p.v. L'intento del viaggio è quello di coniugare l'attività di inclusione tra colleghi con quella di approfondimento delle conoscenze professionali; Difatti nel programma è prevista, nella mattinata del giorno 11, la visita dell'Istituto Geografico Militare (IGM). Il pomeriggio e la serata di giorno 10 saranno riservate alla visita del centro storico di Firenze e dei rinomati mercatini natalizi.

La quota di partecipazione per colleghi e accompagnatori è fissata in euro 150 cadauno e comprende il viaggio A/R in Pulman, il pernottamento in albergo con colazione, il pranzo del giorno 10 e del giorno 11. Restano esclusi i costi per la cena del giorno 10, i biglietti di ingresso ai musei o altri luoghi di interesse, le tasse di soggiorno.

L'adesione va manifestata entro il giorno 31/10/2026 mediante inoltro di email, all'indirizzo aggregazione@collegiogeometri.sa.it, indicando i nominativi e i dati anagrafici dei partecipanti. L'acconto del 50%, non rimborsabile, andrà versato entro il 10/11/2026 con le modalità che vi verranno successivamente indicate.

Cordiali saluti.

Referente Commissione Aggregazione
Geom. Luigi Manzo